

## PROGRAMMA DI PRODUZIONE - PROGRAM OF PRODUCTION

### ART. 132 Y - R817

Tela allo zirconio con supporto poliestere con grana spaziata, per la lavorazione del cuoio.

*Zirconium cloth polyester cotton backing, open coat grit for leather working.*

### ART. Y346 A - 073 WP

Tela doppia resina all'ossido di alluminio con supporto in poliestere per la lavorazione dei metalli, lavorazione a umido.

*Double aluminum oxide resin cloth, polyester backing, for metal working, wet processing.*

### ART. X268 A - X62 A - X201 F - 3M 341 D - R 230

Tela resinata all'ossido di alluminio per la lavorazione dei metalli, legno, cuoio.

*Aluminum oxide resin cloth suitable for metals, wood and leather working.*

### ART. R296 J - R946 J - LS313J

Tela ceramicata con supporto flessibile per la lavorazione del metallo.

*Ceramics cloth, flexible backing for metal working.*

### ART. J87 A - J346 A - J346 MSC (Stearato) - LS312J

Tela resinata all'ossido di alluminio con supporto flessibile per la lavorazione dei metalli, legno, cuoio.

*Aluminum oxide resin cloth, flexible backing for metals wood and leather working.*

### ART. K946 Z - 822G - R 822

Tela zirconio supporto in cotone, per la produzione di dischi e ruote lamellari.

*Zirconium cloth, cotton backing, for production of flap discs and wheels.*

### ART. K512

Tela resinata al corindone supporto cotone per la produzione di ruote lamellari.

*Aluminum oxide cloth, cotton backing for production of flap wheels.*

### ART. Y946 Z - 3M 577 F - R872

Tela allo zirconio supporto in sintetico per la lavorazione dei metalli, a secco e impermeabile.

*Zirconium cloth polyester backing for metals dry and wet working.*

### ART. 3M 237 AA - 3M 307 EA - 3M 337 DC - 3M 305 FA - 3M 253 FA 3M 217 EA - Trizact

Finitura superficie di cilindri per oleopneumatica. Finitura di metalli lavorati a macchina o pressati.

*Surface finishing of cylinders for oleopneumatic. Finishing of machined metals or pressed metals.*

### ART. 3M 953 FA - Trizact

Lavorazione di tubi in acciaio con macchine centerless, lavorazione a umido.

*Working of steel pipes with centerless machines, wet processing.*

### ART. 3M 707 E - 3M 777 F - 3M 723 D

Cubitron™/Ossido di Alluminio con additivo raffreddante. Lavorazione Acciaio inox; leghe di Nickel, Cobalto, Titanio.

*Cubitron™/Aluminium Oxide with cooling filler: for working stainless steel, Nickel alloys, Cobalt Titanium.*

### ART. 3M 907 E

Cubitron™ con additivo raffreddante. Sgrossatura su acciaio inox o al carbonio es. pale di turbine, accessori inox.

*Cubitron™ with coolant additive. Deburring on stainless or carbon steel.*

*E.g. turbine blades, stainless steel accessories.*

### ART. 3M 984 F Cubitron II - 3M 947A Cubitron II - 3M 784F - 3M 384F 3M 981F

Tela resinata poliestere Y Cubitron II™ con additivo raffreddante. Indicata per applicazioni a secco e a umido con levigatrici a nastro fisso e portatili, pulitrici a colonna e calibratrici su acciaio inox, stelliti, titanio.

*Resin bonded Y polyester cloth Cubitron II™ with cooling filler. Suitable for dry and wet applications with stationary and portable belt sanders, backstand sanders, wide belt sanders on stainless steel, stellites and titanium.*

### ART. Y966 TN

Tela addittivata all'ossido di zirconio, per la lavorazione di acciaio inox.

*Additived zirconium oxide resin cloth, for stainless steel working.*

### ART. VJ312

Tela resinata addittivata all'ossido di alluminio, con supporto flessibile in cotone, per la lavorazione di metalli.

*Additived aluminium oxide resin cloth, flexible backing, for metals working.*

### ART. W445

Tela impermeabile di solo sughero per la lavorazione del vetro, ceramica e metalli.

*Waterproof cloth only cork suitable for glass, ceramic and metals working.*

### ART. RB 515X

Tela impermeabile al carburo di silicio e sughero con supporto rigido per la lavorazione del vetro, ceramica e metalli.

*Silicon carbide and cork waterproof cloth, rigid backing suitable for glass, ceramic and metals working.*

### ART. HD

Tela grafitata utilizzata per ridurre l'attrito e favorire lo scorrimento dei nastri abrasivi che lavorano su tampone.

*Graphite cloth used to reduce friction and improve the sliding of abrasive belts working on a pad.*

### ART. S445 S/C

Tela resinata al carburo di silicio per la lavorazione dei metalli, vetro, ceramica, gomma e materiali plastici impermeabili.

*Silicon carbide cloth suitable for metals, glass, ceramic, rubber and plastic waterproof materials.*

### ART. VJ346 A

Tela resinata all'ossido di alluminio per la lavorazione dei metalli, legno e cuoio con supporto cotone.

*Aluminium oxide resin cloth suitable for metals, wood and leather working, cotton backing.*

### ART. J87 S/C - J820 - J87 MSC (Stearato)

Tela resinata al carburo di silicio per la lavorazione dei metalli, vetro, ceramica, gomma e materiali plastici.

*Silicon carbide cloth suitable for metals, glass, ceramic, rubber and plastic materials.*

### ART. J25 A - 3M 314 D

Tela all'ossido di alluminio, con supporto flessibile per metalli.

*Aluminum oxide cloth with flexible support for metals.*

### ART. CR 76 - 3M 241 UZ

Carta resinata all'ossido di alluminio per la lavorazione del legno.

*Aluminum oxide resin paper for wood.*

### ART. R976 Y - R955P

Tela ceramicata supporto pesante per la lavorazione dei metalli e legno.

*Ceramics cloth heavy backing suitable for metals and wood.*

### ART. 3M 255 P - AKW

Carta spaziata per la lavorazione di legno, stucchi e materiali plastici.

*Opencoat resin paper, suitable for wood, plasters and plastic materials working.*

### ART. 3M 618

Carta spaziata zinco stearata al carburo di silicio con supporto leggero, per la lavorazione di poliesteri, stucchi e vernici con levigatrici automatiche ed a mano.

*Lubricoat silicon carbide paper, light backing suitable for working polyesters, plasters, paint, with automatic lapping machines or manual operations.*

### ART. R996 Y

Tela ceramicata supporto pesante per la lavorazione di sgrossatura ad elevate pressioni.

*Ceramics cloth heavy backing suitable for high pressure, deburring.*

### ART. CAI - 3M 734

Carta abrasiva impermeabile per la lavorazione ad umido di stucchi e vernici nelle carrozzerie.

*Waterproof paper suitable for paints and plasters wet-working in bodywork.*

### ART. JZ

Tela resinata flessibile allo zirconio per legno e metallo.

*Zirconium flexible cloth for wood and metal.*

### ART. KK 718 X - KK 712 J - R 279

Tela agglomerata in ossido di alluminio per la lavorazione dei metalli.

*Aluminum oxide agglomerate cloth suitable for metals.*

### ART. 3M SCR Surface Conditioning per satinatura e finitura

Tessuto non tessuto di nylon impregnato di granuli abrasivi rinforzato da un supporto di cotone che ne aumenta la rigidità. Tale costruzione gli permette di essere utilizzato per conversioni in nastri corti e dischi. Viene utilizzato a secco nella fase di satinatura e finitura di tutti i tipi di metalli.

*Non-woven nylon impregnated with abrasive grit reinforced by a cotton support which increases its rigidity. It can be converted into little belts and discs. It is dry used during satin finishing and for finishing all the kinds of metal.*

### ART. 3M SCR LOW STRETCH - SBF - 3M DF-BL

#### Surface Conditioning per satinatura e finitura

Tessuto non tessuto di nylon impregnato di granuli abrasivi rinforzato da un supporto di poliestere che ne aumenta la rigidità. Tale costruzione gli permette di essere utilizzato per conversioni in nastri per applicazioni ad umido ed a secco. Prodotto resistente all'allungamento e consigliato per le applicazioni ad elevato stress meccanico.

*Non-woven nylon impregnated with abrasive grit reinforced by a polyester support which increases its rigidity. It can be converted into belts for wet and dry applications. This product doesn't stretch and it is recommended for applications with high mechanical stress.*

**PROGRAMMA DI PRODUZIONE TELE ABRASIVE - PROGRAM OF PRODUCTION CLOTH ABRASIVE**


Articolo	Abrasivo	Supporto	Grane prodotto / Grits product																				
			1000	800	600	500	400	360	320	280	240	220	180	150	120	100	80	60	50	40	36	24	
X62A	A	XP											•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
X268A	A	XP				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K512	A	XK			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
X201F	A	XP																					
J25 A	A	JP		•		•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
132Y	Z	YH																					
R817	Z	YH																					
R822	Z	XK																					
R872	Z	XH																					
822G	Z	XK																					
K946Z	Z	XK																					
Y946Z	Z	YP																					
Y966TN	ZT	YP																					
Y346A	A	YP			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
073WP	A	YP		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
S445SC	C	XP					•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
VJ346A	A	JK						•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J87A	A	JFP	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J346A	A	JFP							•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J346MSC	A	JFP							•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
JZ	Z	JP								•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J820C	JP	JP			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
J87S/C	C	JFP				•		•		•		•		•		•		•		•		•	
J87MSC	C	JFP					•		•		•		•		•		•		•		•		•
VJ312	AT	JK						•		•		•		•		•		•		•		•	
LS312J	A	JK						•		•		•		•		•		•		•		•	
RB515X	CS	XK			•																		
LS313J	R	JK				•			•		•		•		•		•		•		•		
W445	S	XK																					•
R946J	R	JP					•			•		•		•		•		•		•		•	
R976Y	RA	XK																					
R996Y	RA	XH																					
R955P	R	HP																					
KK 712 J	AG	JK		•		•		•		•		•		•		•		•		•		•	
KK 718 X	AG	YH		•		•		•		•		•		•		•		•		•		•	
R279	AG	YH		•		•		•		•		•		•		•		•		•		•	
R296J	R	JK			•		•		•		•		•		•		•		•		•		
<b>3M</b> 981 F	Cubitron II		YH																				
<b>3M</b> 314 D	A	JP				•			•		•		•		•		•		•		•		•
<b>3M</b> 907 F	CB	JFP																					
<b>3M</b> 707 F	CB	JX																					
<b>3M</b> 777 F	CB	JX																					
<b>3M</b> 577 F	Z	YH																					
<b>3M</b> 947 A	Cubitron II		XK																				
<b>3M</b> 984 F	Cubitron II		YH																				
<b>3M</b> 341 D	A	XK			•		•		•		•		•		•		•		•		•		
<b>3M</b> SCR	SB	YH																					
<b>3M</b> LS	SB	YH																					
<b>3M</b> DF-BL	SB	YH																					
<b>3M</b> 723 D	Cubitron II		JK																				
<b>3M</b> 784 F	Cubitron II		YH																				
<b>3M</b> 384 F	CB	YH				•		•		•		•		•		•		•		•		•	
SBF	SB	YH																					

Articolo	Abrasivo	Supporto	A6/2500	A16/1200	A30/800	A45/400	A65/280	A80/240	A100/180	A100/120	A300/80
<b>3M</b> 237 X	T Z	XK	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>3M</b> 307 J	T Z	JK	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>3M</b> 337 DC	T Z	XH			•	•	•	•	•	•	•
<b>3M</b> 953 FA	T Z CB	XH	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>3M</b> 305 FA	T Z	JK	• (A5)								
<b>3M</b> 253 FA	T Z	XH	•	•	•	•	•	•	•	•	•
<b>3M</b> 217 EA	T Z	JK	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Abrasivi		Supporti										
A	Corindone	XP	Tessuto rigido policotone									
Z	Zirconio	XK	Tessuto rigido di cotone									
T	Additivato	XH	Tessuto rigido poliestere									
C	Carburo di silicio	YH	Tessuto pesante poliestere									
S	Sughero	YP	Tessuto pesante policotone									
AT	Corindone additivato	JK	Tessuto flessibile cotone									
ZT	Zirconio additivato	JP	Tessuto flessibile policotone									
CS	Carburo silicio-sughero	JFP	Tessuto molto flessibile policotone									
AG	Agglomerato											
RA	Ceramico additivato											
R	Ceramico											
TZ	Trizact											
SB	Scotch-Brite											
CB	Cubitron											

# ABRASIVI ALPE